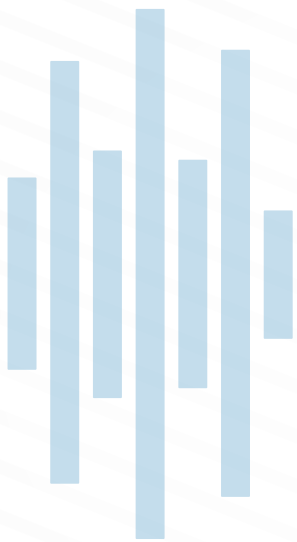


Smart Condition



CATÁLOGO

General

Expertos en evitar paros imprevistos.

Quienes Somos

Smart Condition® es una compañía mexicana con
+90 años de experiencia combinada

Smart Condition® le apoya a:

- Recibir una indicación temprana de problemas inminentes.
- Identificar la causa raíz de los problemas en la maquinaria.
- Cumplir sus objetivos de producción.
- Facilitar la toma de decisiones con inteligencia artificial.

Proporcionamos una **visión clara** de la condición de la maquinaria generando **certeza y tranquilidad** a los usuarios al momento de tomar decisiones, con un sistema **fácil de implementar** a un precio accesible.

Nuestro personal cuenta con Certificación de Competencias, como son:

- Análisis de Vibraciones según ISO 18436-2 Categoría I, II y III
- Termografía Infrarroja según ISO 18436-7 Nivel I
- RCM-R Yellow Belt
- Análisis de aceite, lubricación y tribología
- Alineamiento de Maquinaria
- Balanceo Dinámico Industrial Nivel I

Industrias

Smart Condition® brinda servicio a:

Minera



Cementera



Automotriz



Aeroespacial



Alimentaria



Manufacturera



Nuestras Soluciones



Consultoría y capacitación

Capacitamos y proporcionamos las herramientas necesarias a su personal en:

- Alineamiento de maquinaria
- Análisis de vibraciones
- Mantenimiento predictivo
- Termografía infrarroja

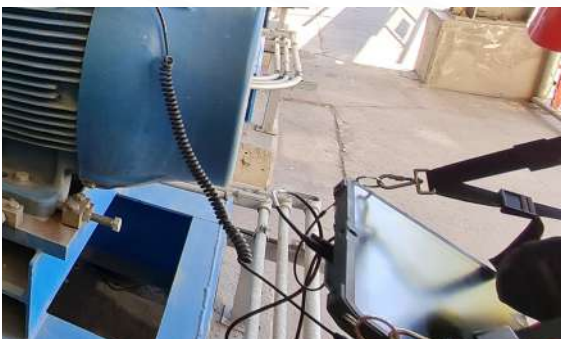


Servicios en campo

- Monitoreo de Condición
- Análisis de vibraciones
- Termografía infrarroja



Mantenimiento 4.0



AssetCare

AssetCare® es un sistema usado para detectar de forma automática cuando una falla que ha empezado se propagará al punto en que se manifieste como una pérdida de capacidad funcional.

Se compone de 2 grandes tareas: Monitoreo de Condición de la maquinaria y Acciones Correctivas de Mantenimiento (Correctivos Programados)



AssetCare

Licencias AssetCare®

Maximiza la eficiencia de tus activos, reduciendo costos de mantenimiento y tiempo de inactividad. Recibe alertas proactivas y planifica mantenimientos. Simplifica la gestión de tus activos con AssetCare® y lleva tu empresa al siguiente nivel.

	AssetCare AC101	AssetCare AC927	AssetCare AC247
Adquisición de datos físicos desde la máquina	<p>Acción realizada manualmente</p> <p>Utilizando instrumentación genérica (vibrómetros, termómetros, etc.)</p>	<p>Acción realizada manualmente</p> <p>Utilizando un instrumento portátil de 3 canales, el colector de datos AC927 de Smart Condition</p>	<p>Acción realizada automáticamente</p> <p>Utilizando hardware modular instalado permanentemente a pie de máquina, AC247 de Smart Condition</p>
Digitalización de la información y envío a la nube	<p>Acción realizada manualmente</p>	<p>Acción realizada automáticamente</p>	<p>Acción realizada automáticamente</p>
Procesamiento y generación de reportes	<p>Acción realizada automáticamente</p>	<p>Acción realizada automáticamente</p>	<p>Acción realizada automáticamente</p>



Vistas del Dashboard de AssetCare®

Smart Condition [Dashboard](#) [Clientes](#) [Reportes](#) 👤

Resumen **Resultados de medición** Tendencias AC101

Dashboard / Resumen



Filtros

Filtros
Por condición
Mes actual
AC927
69 registros

Exportar Excel
Filtros aplicados: Cliente

Planta	Área	Equipo	Descripción	Componente	Condición	Diagnósticos	Recomen
Planta 1	PTAR	Soplador 1 Keaser	Motor de inducción	motor	✓	Ver diagnósticos	Ver recon
Planta 1	PTAR	Soplador 1 Keaser	Compresor de tornillos	máquina	✗	Ver diagnósticos	Ver recon
Planta 1	Ventilación	Ventilador 185	Motor con variador	motor	✗	Ver diagnósticos	Ver recon
Planta 1	Ventilación	Ventilador 185	Ventilador axial	máquina	✗	Ver diagnósticos	Ver recon
Planta 1	Ventilación	Ventilador 60	Motor de inducción	motor	✗	Ver diagnósticos	Ver recon
Planta 1	Ventilación	Ventilador 45	Ventilador axial	máquina	✓	Ver diagnósticos	Ver recon

Smart Condition [Dashboard](#) [Clientes](#) [Reportes](#) 👤

Resumen **Resultados de medición** Tendencias AC101

Dashboard / Resultados de Medición



Filtros

Filtros
Por condición
Mes actual
AC927
69 registros

Exportar Excel
Filtros aplicados: Cliente

Cliente: 00000002 Última medición: miércoles, 19 de julio del 2023

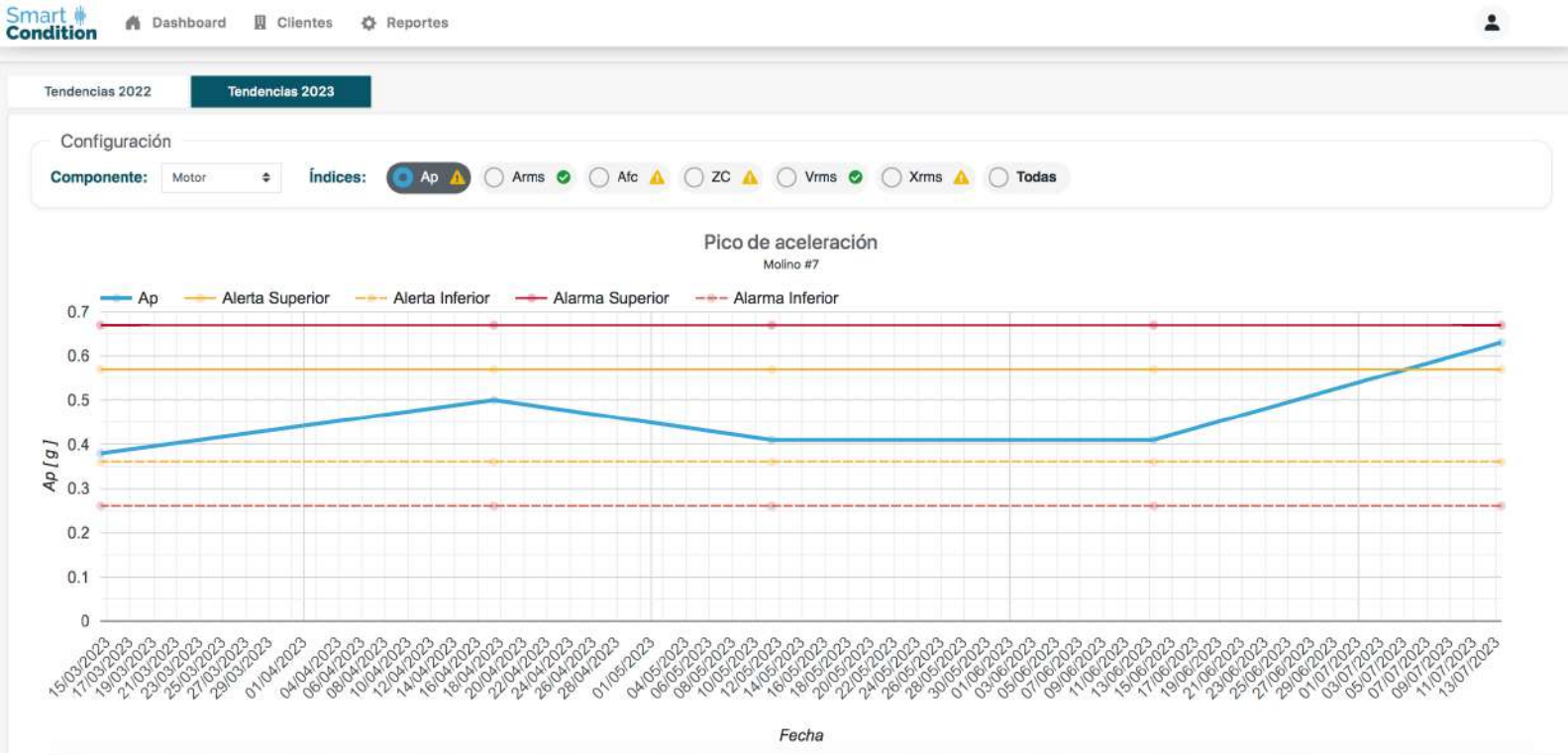
Condición: Mala

✓ Buena:	36	52.17%	<div style="width: 52.17%;"></div>
✓ Aceptable:	13	18.84%	<div style="width: 18.84%;"></div>
⚠ Tolerable:	8	11.59%	<div style="width: 11.59%;"></div>
✗ Mala:	6	8.70%	<div style="width: 8.70%;"></div>
✗ Crítica:	6	8.70%	<div style="width: 8.70%;"></div>

Condición	Cantidad	Porcentaje
Buena	36	52.2%
Aceptable	13	18.8%
Tolerable	8	11.6%
Mala	6	8.7%
Crítica	6	8.7%



Vistas del Dashboard de AssetCare®



Molino #10 230816092141

Reporte

Detalles
 ac927_01
 Fecha: miércoles, 16 de agosto de 2023, 09:21:41 am

Datos del equipo colectado
 Planta: Minera Fresnillo
 Área: Molenda
 Equipo: Molino #10
 Condición: Buena

Costos probables
 Si realiza la reparación: \$ 0.00 MXN
 Si no realiza la reparación: \$ 0.00 MXN
 Se recomienda indicar los costos de falla y de reparación.

Energía

Datos de lecturas
 Rango: Bajo Alto
 3H - TRANSMISIÓN LADO ENTRADA HORIZO

Diagnósticos

1. La condición del Engranaje es buena. Puede operar en el largo plazo.
2. Los niveles de vibración son bajos, lo que indica buena condición.
3. Los datos indican una probabilidad estimada del 5% de que el equipo sufra un daño importante durante los próximos 9 meses.

Nuestras Alianzas



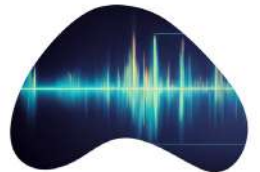
STI Vibration Monitoring Inc.

Empresa originaria de Estados Unidos, es líder mundial en la fabricación y suministro de sistemas de monitoreo de vibraciones y accesorios para mantenimiento predictivo. STI se especializa en ofrecer alternativas para realizar monitoreo de condición asquible y confiable para la maquinaria rotativa industrial.



Viking Analytics

Nuestra tecnología de inteligencia artificial, impulsada por algoritmos de aprendizaje automático, permite el análisis de activos no supervisados de las máquinas, el descubrimiento temprano y la prevención de fallas de las máquinas, y elimina la molestia de alarmas basadas en umbrales mal configuradas para proveedores de servicios de monitoreo remoto.



Seen Safety

Con sede en Nueva Zelanda, los sensores de Seen Safety emplean la tecnología patentada IRIS (Sistema de identificación de retrorreflectores infrarrojos) y se utiliza en aplicaciones relacionadas con la seguridad para evitar colisiones entre personas y objetos.



Nuestras Alianzas



Hikmicro

HIKMICRO es un proveedor líder de equipos y soluciones de imágenes térmicas. Especializada en innovación de tecnología térmica, la empresa ofrece núcleos térmicos, módulos, cámaras, soluciones totales y también productos de visión nocturna, que se pueden utilizar en la industria exterior, industrial y de seguridad a nivel mundial.



Acoem

Una amplia variedad de sistemas de alineación de ejes de Acoem que se adaptan a una variedad de aplicaciones, presupuestos y experiencia, desde dispositivos simples y sencillos, hasta sistemas conectados a la nube.

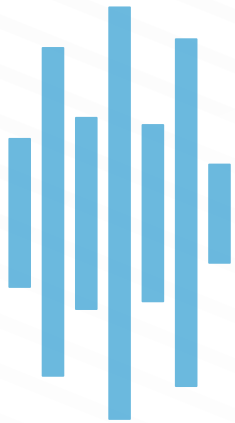


BK Vibro

BK Vibro ofrece sistemas en línea para protección de máquinas, monitoreo de condición, monitoreo de rendimiento y diagnóstico, instrumentos portátiles de medición de vibraciones para el control de máquinas fuera de línea, sensores para medición de vibraciones y una gama completa de accesorios



Smart Condition



Estamos a tus órdenes


 Ventas Zona Norte

 fesquivel@smartcondition.mx

 (614) 196 6239

 Ventas Zona Centro-Sur

 ventas3@smartcondition.mx

 (493) 115 7255

www.smartcondition.mx